小木のたら

国の重要無形民俗文化財(民俗技術)の指定を受けました

形文化財保持者(人間国宝)1、合計 2、民俗文化財5、記念物10、重要無 34となりました。 の文化審議会で、「小木のたらい舟製 指定数は、有形文化財16、無形文化財 定です。これで佐渡市の国指定文化財 て初めての国重要無形民俗文化財指 として答申されました。佐渡市になっ 作技術」が重要無形民俗文化財指定 平成19年1月19日に開催された国



クレの製作過程

60 ㎝ほどの杉板数枚を竹釘で接合 る長さ50㎝ほどの杉板を竹釘で接合 る舟底を作ります。次にクレと呼ばれ して楕円形に切り取り、ウラと呼ばれ を技術者一人で行います。まず、長さ1 たらい舟の製作は、ほとんどの工程 指定内容は左記のとおりです。 この「小木のたらい舟製作技術」の

)文化財の所在地

1

(2)保護団体 新潟県佐渡市

3)文化財の概要

小木たらい舟製作技術保存会

文化財の特色

がみられます。 随所に利用されている点に特色 製造の技術や桶樽製作の技術が の舟を製作する技術です。和船 の周辺で使われてきた、たらい状 新潟県佐渡市の小木半島とそ

文化財の説明

30㎝、高さ50㎝ほどのたらい状 海藻採取などで使われてきてい の舟です。ハンギリとも呼ばれ、味 噌樽や風呂桶を製作した技術者 により製作され、磯での見突き漁 たらい舟は、長さ150m、幅1

め込んで、たらい舟が完成します。

でかけます。最後にウラをきちんとは

そしてホンタガを3本、真竹で編ん



磯での見突き漁

らウラを入れます。 これに真竹のカリタガを2本かけてか して、円柱状の側面を組み立てます。

りにくい面を水に接するように部材 和船の製造で使われる技術や、木の腐 め部材を密着させる木殺しのような われる技術が利用されています。 合したりするなどの、桶樽の製作で使 を配置したり、タガと竹釘で部材を接 製作にあたって、水の侵入を防ぐた

「金と銀の島佐渡 鉱山とその文化 世界遺産暫定リスト掲載は継続審議となりました

佐渡市と新潟県が、昨年11月に国へ提案した佐渡の世界遺産暫定リスト掲載は、継続 審議となりました。

今回の審議では、佐渡の世界遺産暫定リスト入りはなりませんでしたが、島の文化や歴 史が持つ文化遺産としての潜在価値は高い評価を得ました。

市では、佐渡の素晴らしさを世界へPRするために、平成19年度においても暫定リストへ の掲載を目指していきます。

世界遺産登録には、市民および行政による協同が不可欠となります。佐渡の世界遺産実 現に向けて、皆様のご理解とご協力をお願いいたします。

